

Agenda 21 Isola bergamasca, Dalmine - Zingonia

## SPORTELLO ENERGIA

– c/o Point 21

Piazza Libertà, 3 – DALMINE

Lun. ore 9.00 - 12.30

Gio. ore 14.00 - 17.30

Tel. 035 6224827 – Fax. 035 6224814

E-mail. [info@a21isoladalminezingonia.bg.it](mailto:info@a21isoladalminezingonia.bg.it)

[www.a21isoladalminezingonia.bg.it](http://www.a21isoladalminezingonia.bg.it)

---

# CONSIGLI UTILI AL CITTADINO PER RISPARMIARE ENERGIA: COME E COSA FARE

## COME FACCIO A RISPARMIARE ENERGIA ?

Le azioni principali da fare su ogni immobile sono:

- una buona progettazione (scelta orientamento, scelta materiali salubri, tecnologie soluzioni impiantistiche verdi ecc.) se devo costruire ex novo o ristrutturare in forma straordinaria;
- un intervento mirato (incremento isolamento edificio, sostituzione serramenti, trasformazione generatore di calore, introduzione pannelli solari, ecc.) se devo ristrutturare parzialmente.

## A QUALI CONTRIBUTI POSSO ACCEDERE ?

Ogni cittadino può usare due filoni di risorse per trovare una riduzione del carico finanziario conseguente alla scelta di tecnologie verdi: la detrazione fiscale del 55% e il contro energia

### IL 55%

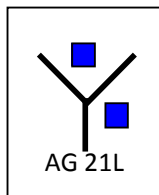
Fino al 2010 è possibile accedere alle detrazioni per interventi finalizzati al risparmio energetico, senza l'obbligo di accompagnamento di certificazione energetica, ad esempio:

- sostituzione degli infissi (solo se il valore della trasmittanza di vetro + serramento è  $\leq$  di 0,22);
- l'installazione di doppi vetri e guarnizioni supplementari su serramenti esistenti o con infissi aventi maggiori proprietà isolanti;
- acquisto di pannelli solari;
- l'isolamento delle coperture con materiali isolanti per ridurre la dispersione del calore;
- l'isolamento delle pareti dall'interno dall'esterno o dall'intercapedine
- la sostituzione della caldaia vecchia con una nuova (anche non a condensazione) o con altri generatori di calore ad alto rendimento che comportino una riduzione del 20% dall'indice di prestazione energetica

La detrazione complessiva è possibile ripartirla a scelta irrevocabile del contribuente per quote uguali in numero non inferiore a tre e non superiore a dieci. La scelta deve essere fatta dal contribuente all'atto della prima detrazione

Per ottenere la detrazioni IRPEF del 55% sulle spese sostenute è necessario:

- effettuare l'intervento di riqualificazione energetica nel rispetto dei requisiti limite previsti dalle norme per i vari componenti;



Agenda 21 Isola bergamasca, Dalmine - Zingonia

## SPORTELLO ENERGIA

– c/o Point 21  
Piazza Libertà, 3 – DALMINE  
Lun. ore 9.00 - 12.30  
Gio. ore 14.00 - 17.30

Tel. 035 6224827 – Fax. 035 6224814  
E-mail. [info@a21isoladalminezingonia.bg.it](mailto:info@a21isoladalminezingonia.bg.it)  
[www.a21isoladalminezingonia.bg.it](http://www.a21isoladalminezingonia.bg.it)

- pagare l'intervento di riqualificazione tramite bonifico bancario specificando il proprio codice fiscale e codice fiscale o partita iva del beneficiario, chiedendo al beneficiario di specificare in fattura l'importo della manodopera, pena l'impossibilità di usufruire delle detrazioni fiscali;
- incaricare un tecnico di svolgere le seguenti operazioni (ove necessario):
  - asseverazione che attesti la rispondenza dell'intervento ai pertinenti requisiti;
  - attestazione di certificazione energetica (o di qualificazione energetica se non codificata dalle norme regionali e nazionali);
  - redazione di una relazione informativa che valuti i benefici ottenuti con l'intervento di riqualificazione energetica; invio all'ENEA copia firmata in originale della documentazioneLe spese sostenute per tutte le prestazioni professionali inerenti sono deducibili.

### IL CONTO ENERGIA

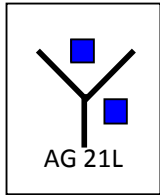
Lo Stato si impegna, fino al 2010, a riconoscere al proprietario dell'impianto per 20 anni queste tariffe incentivate (da 0,36 € a 0,49€ a seconda dell'integrazione architettonica e taglia dell'impianto). Le tariffe indicate vengono ridotte del 2% ogni anno; una volta stipulato il contratto queste non variano più.

Oltre a questo l'energia autoprodotta e consumata non si paga, aggiungendo al bilancio un ulteriore segno positivo pari al vecchio costo della corrente.

Secondo questo schema un investimento in pannelli fotovoltaici si ripaga appieno mediamente dopo 10 anni di funzionamento. I restanti anni di funzionamento ad impianto ammortizzato garantiranno delle entrate pure e semplici. Si stima che un investimento in pannelli fotovoltaici possa essere paragonato ad un investimento finanziario remunerato all'8/10% netto

Per ottenere il Conto Energia è necessario:

- Identificare i fabbisogni energetici del cliente (totale kWh di energia consumata in un anno, ecc)
- Esaminare il sito ove installare un impianto fotovoltaico (pianta, orientamento, ombre, ecc)
- Dichiarare l'inizio attività (DIA); dove necessita valutazione di impatto ambientale (VIA).
- Richiedere la connessione (vi consigliamo di scegliere un installatore che oltre che i pannelli vi dia, compreso nel prezzo, anche la gestione delle pratiche burocratiche).
- Sopralluogo del distributore (ENEL)
- Inviare al distributore (ENEL) di – preventivo, contratto, richiesta di servizio di misura.
- Comunicare, prima dell'entrata in esercizio dell'impianto a cura del soggetto responsabile della connessione, a Terna Spa, tramite portale informatico, le informazioni relative all'impianto e il codice identificativo e trasmissione all'impresa distributrice l'attestazione rilasciata da Terna Spa dell'avvenuta comunicazione dei dati di impianto di cui come sopra.
- Comunicare ad impianto ultimato, a cura del soggetto responsabile, della conclusione dei lavori al gestore di rete.
- Richiedere, entro 60gg dalla data di entrata in esercizio dell'impianto a cura del soggetto responsabile, al GSE di concessione della tariffa, insieme alla documentazione finale di entrata in esercizio dell'impianto
- Comunicare entro i successivi 60gg da parte del GSE al soggetto responsabile la tariffa riconosciuta.



Agenda 21 Isola bergamasca, Dalmine - Zingonia

## SPORTELLO ENERGIA

– c/o Point 21  
Piazza Libertà, 3 – DALMINE  
Lun. ore 9.00 - 12.30  
Gio. ore 14.00 - 17.30

Tel. 035 6224827 – Fax. 035 6224814  
E-mail. [info@a21isoladalminezingonia.bg.it](mailto:info@a21isoladalminezingonia.bg.it)  
[www.a21isoladalminezingonia.bg.it](http://www.a21isoladalminezingonia.bg.it)

### COME FACCIO A SAPERE SE E COSA DEVO FARE ?

La certificazione energetica, introdotta dalla Regione Lombardia, prevede che: dal 1° settembre 2007 ogni nuova denuncia di inizio attività per la realizzazione di nuove abitazioni sia accompagnata da un certificato energetico; le nuove realizzazioni non possono essere al di sotto della classe C, cioè avere un consumo annuo maggiore di 87 Kwh/mqa. Il certificato energetico spiega al futuro acquirente i valori del consumo energetico dell'immobile e definisce una classe di appartenenza. Il certificato identifica anche i possibili campi di miglioramento, per passare da una classe inferiore ad una superiore.

Le altre scadenze fissate dalla regione sono:

- dal 1° settembre 2007 tutti gli edifici che sono trasferiti in toto a titolo oneroso devono avere la certificazione energetica;
- dal 1° settembre 2007 ed entro il 1° luglio 2009 tutti gli immobili pubblici o ad uso pubblico superiori ai 1000 mq devono avere la certificazione energetica;
- dal 1° gennaio 2008 in caso di "contratti energia" rinnovati o nuovi, per edifici pubblici e privati, si deve accompagnare la certificazione energetica;
- dal 1° luglio 2009 tutti i trasferimenti onerosi delle singole unità immobiliari devono avere la certificazione energetica
- dal 1° luglio 2010 tutte le locazioni dell'intero immobile o di ogni unità abitativa devono avere la certificazione energetica.

### A CHI DEVO RIVOLGERMI PER FARMI CERTIFICARE ?

La Regione Lombardia sta formando dei tecnici abilitati, i certificatori energetici, che possono produrre il certificato energetico; questo deve essere presentato nel comune di appartenenza che ha il compito di rilasciare la targa energetica. L'elenco aggiornato dei professionisti lo si può trovare sul sito del CENED.

### COSA SI PUO' FARE IN PIU' ?

Ogni cittadino è oggi in condizione di fare anche piccoli gesti di grande impatto che la certificazione energetica non considera:

- sostituzione lampadine ad incandescenza con quelle a risparmio energetico, scelta di elettrodomestici di classe A o A+, climatizzazione estiva attraverso ventilazione, differenziazione orari di uso degli elettrodomestici, eliminazione dello stand by, uso di forme per il risparmio dell'acqua
- uso di automezzi privati solo quando serve, sostituendoli con la bicicletta o il mezzo pubblico